

B-MISCO



مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق



مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق

در یک نگاه

طرح فولاد بافق، یکی از پروژه‌های عظیم فولادی کشور بوده که در راستای اجرای سیاست‌های کلی اصل ۴۴ قانون اساسی، در سال ۱۳۹۰ به بخش خصوصی واگذار گردید. از مزیت‌های عمده این طرح، مجاورت با معدن سنگ آهن مرکزی ایران - چغارت که به بهشت معادن ایران لقب گرفته می‌باشد. همچنین با توجه به اینکه شهرستان بافق در مرکز جغرافیایی کشور واقع گردیده، دسترسی آسان به تمام نقاط کشور و همچنین همجواری با جاده ترانزیت و شبکه ریلی، شرایط ویژه‌ای را برای این طرح فراهم نموده است.





شرکت مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق با هدف اجرای کامل زنجیره تولید فولاد، توسط بخش خصوصی از سال ۱۳۹۰ فعالیت خود را در واحد های ذیل آغاز کرد:

- کارخانه گندله سازی با ظرفیت تولید ۵ میلیون تن گندله در سال
- کارخانه تولید آهن اسفنجی به روش احیاء مستقیم با ظرفیت تولید ۱ میلیون تن در سال
- کارخانه ذوب و ریخته گری با ظرفیت تولید ۱ میلیون تن شمش در سال
- کارخانه نورد میلگرد با ظرفیت تولید ۵۵۰ هزارتن انواع میلگرد در سال
- کارخانه نورد مقاطع با ظرفیت تولید ۵۵۰ هزارتن انواع مقاطع فولادی در سال
- طرح توسعه کارخانه نورد میلگرد جهت تولید مفتول ساختمانی و صنعتی از قطر ۲۰-۵/۵ میلیمتر

اهداف مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق

- توجه ویژه نسبت به ابعاد زیست محیطی و مسئولیت های اجتماعی
- اخذ گواهینامه صنعت سبز
- ارتقاء سطح درمانی، بهداشت شغلی و ایمنی کارکنان
- استفاده از سیستم های مدیریت مصرف انرژی
- ارزیابی سالیانه جنبه های زیست محیطی و تدوین برنامه های جامع زیست محیطی
- اخذ گواهینامه آزمایشگاه مرجع ISIRI17025 در زمینه فولاد (آزمایشگاه همکار اداره استاندارد)
- اخذ گواهینامه بین المللی استاندارد آزمایشگاه ISO17025
- اخذ گواهینامه بین المللی BS4449 برای تولید میلگرد

معرفی خط نورد میلگرد

در نخستین گام تولید محصولات فولادی این مجتمع، کارخانه نورد میلگرد با بهره گیری از مجهزترین و پیشرفته ترین تجهیزات و تکنولوژی روز اروپا در اسفند ۱۳۹۴ با ظرفیت تولید ۵۵۰ هزار تن در سال افتتاح گردید.

در مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق با توجه به استفاده از آخرین تکنولوژی نورد اروپا و بهره گیری از باتجربه ترین کارشناسان نورد کشور، همچنین استفاده از شمش با بهترین کیفیت و کمترین میزان عناصر مضر فسفر و گوگرد (تولید شده از آهن اسفنجی در کوره قوس الکتریکی و سیستم ریخته گری پیوسته در کارخانجات معتبر فولادسازی کشور) محصولی ایده آل برای تمام سازه های بتن آرمه مثل پل سازی، برج های بلند، سدسازی و... تولید و همه خواص مکانیکی، شیمیایی و ابعادی آن با دستگاه های آزمایشگاهی مدرن و دقیق کنترل می شود.

ویژگی های واحد نورد میلگرد

- کوره پیشگرم پیشرفته تحت اتوماسیون با ظرفیت ۱۰۰ تن شمش ۱۲ متری در هر ساعت برای اعمال رژیم حرارتی یکنواخت با کمترین میزان اکسیداسیون و دگرپوره شدن.
- استفاده از پوسته زدا برای جدا کردن پوسته اکسیدی روی سطح شمش جهت بالابردن کیفیت سطح میلگرد تولیدی.
- ۱۸ قفسه عمودی و افقی در بخش های ابتدایی، میانی و نهایی با آخرین تکنولوژی روز اروپا به منظور تولید محصول با ابعاد و تolerانس استاندارد.
- سیستم خنک کاری کنترل شده ترموپروسس مدرن به همراه بستر خنک کننده به طول ۸۰ متر برای تکمیل فرایندهای متالوژیکی میلگرد، ترکیبی از استحکام بالا همراه با داکتیلیته عالی در میلگرد تولیدی ارائه می دهد.
- کارگاه ماشینکاری مجهز به دستگاه های تراشکاری اتوماتیک CNC برای ماشینکاری و آج زنی و لوگو زنی دقیق غلتک های نورد
- تنوع محصول تولیدی از قطر ۸ تا ۴۰ میلیمتر در رده های A3 و A4 که امکان خرید سیدی میلگرد را فراهم کرده است. در این کارخانه میلگرد سایز ۸ به صورت ۴ شاخه، سایز ۱۰ به صورت ۳ شاخه، سایزهای ۱۲، ۱۴ و ۱۶ به صورت ۲ شاخه و سایزهای ۱۸ الی ۴۰ به صورت تک شاخه تولید می شوند.
- بومی سازی، انتقال دانش فنی و اشتغال زایی برای ۳۰۰ نفر به صورت مستقیم جهت فعالیت در خط نورد
- استقرار نظام مدیریت یکپارچه (IMS) و دریافت گواهینامه های ISO9001، ISO14001 و OHSAS18001

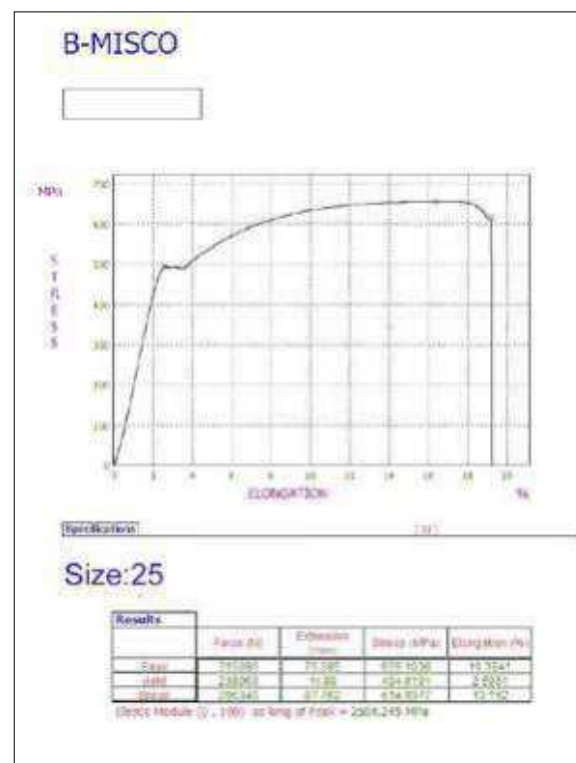
واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت

● به منظور پایش مداوم محصول و بهبود کیفیت تولید، واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت این مجموعه با دارا بودن تجهیزات پیشرفته و کادر مجرب و متخصص، مسئولیت انجام کلیه آزمایشات محصول مبتنی بر استاندارد و یا بر اساس درخواست مشتری را عهده دار می باشد.

آزمایشگاه مکانیکی:

انجام آزمایش های مکانیکی (کشش، خمش و باز خمش) توسط پیشرفته ترین دستگاهها، شامل:

● دستگاه تست کشش یونیورسال و فشار با ظرفیت ۱۰۰ تن به همراه سنسور اکستنسومتر کورس کوتاه جهت محاسبه درصد ازدیاد طول با دقت بسیار بالا.



● برخی از مزایای فنی میلگرد تولیدی مجتمع معدنی و

به شرح زیر است: B-MISCO صنعت آهن و فولاد بافق

● استحکام مکانیکی بالا همراه با انعطاف پذیری و خم پذیری مناسب

● گیرش و چسبندگی مناسب میلگرد با بتن با توجه به دقت در ابعاد و شکل آج

● بسته بندی منظم در بندیل های ۲ تنی با مفتول فولادی در ۶ نقطه بندیل و همچنین استفاده از جرثقیل مجهز به مگنت برای جابجایی میلگرد جهت جلوگیری از خم شدگی و وارد شدن آسیب مکانیکی به میلگرد در زمان بارگیری

● تولید میلگرد سایز ۸ و ۱۰ میلیمتر مستقیماً به صورت شاخه بدون نیاز به شاخه کردن کلاف



مشخصات ابعادی و وزن میلگردهای تولیدی

ارتفاع آج طولی mm	ارتفاع آج عرضی mm	تعداد شاخه ۱۲ متری در هر بندیل ۲ تنی	وزن یک شاخه ۱۲ متری Kg	وزن یک متر Kg	قطر میلگرد
≤ ۰/۸	۰/۵۲-۰/۷۵	۴۲۲	۴/۷	۰/۴۰	۸
≤ ۱	۰/۶۵-۰/۸	۲۷۰	۷/۴	۰/۶۲	۱۰
≤ ۱/۲	۰/۸-۱	۱۸۸	۱۰/۷	۰/۸۹	۱۲
≤ ۱/۴	۰/۹۱-۱/۳	۱۳۸	۱۴/۵	۱/۲۱	۱۴
≤ ۱/۶	۱/۰۴-۱/۳	۱۰۵	۱۹/۰	۱/۵۸	۱۶
≤ ۱/۸	۱/۲-۱/۵	۸۳	۲۴/۰	۲/۰۰	۱۸
≤ ۲	۱/۳-۱/۷	۶۸	۲۹/۶	۲/۴۷	۲۰
≤ ۲/۲	۱/۴۳-۱/۹	۵۶	۳۵/۸	۲/۹۸	۲۲
≤ ۲/۵	۱/۶۳-۲/۱	۴۳	۴۶/۲	۳/۸۵	۲۵
≤ ۲/۸	۱/۸۲-۲/۴	۳۴	۵۸/۰	۴/۸۳	۲۸
≤ ۳/۲	۲/۱-۲/۶	۲۶	۷۵/۷	۶/۳۱	۳۲
≤ ۳/۶	۲/۳۵-۲/۷	۲۱	۹۶	۸	۳۶
≤ ۴	۲/۶-۳	۱۷	۱۱۸/۸	۹/۹	۴۰



مدیریت و پرسنل شرکت مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق با تکیه بر دانش فنی، پشتکار و روحیه خستگی ناپذیر، بی وقفه در تلاشند تا گام‌های عظیمی در مسیر توسعه اقتصادی و شکوفایی صنعت میهن عزیزمان ایران بردارند. در همین راستا ادامه عملیات اجرایی و بهره‌برداری از واحدهای در حال احداث این مجتمع، با در نظر گرفتن ارتقاء سطح بهره‌وری، توسعه منابع انسانی و ایجاد اشتغال از مهم‌ترین اهداف این مجتمع می باشد

خواص مکانیکی میلگردهای تولیدی

رده میلگرد	استحکام تسلیم (Mpa)	استحکام نهایی (Mpa)	نسبت استحکام نهایی به استحکام تسلیم	درصد ازدیاد طول با طول مبنای 5 برابر قطر A5	درصد ازدیاد طول کل در بیشترین نیرو Agt
آج ۴۰۰ (A3)	۴۴۰-۵۰۰	≥ ۶۰۰	≥ ۱/۲۵	≥ ۱۸	≥ ۱۰
آج ۵۰۰ (A4)	≥ ۵۰۰	≥ ۶۵۰	≥ ۱/۲۵	≥ ۱۴	≥ ۱۰

تولیدات کارخانه نورد میلگرد مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق، تأمین کننده میلگرد در بخش‌های زیربنایی و پروژه‌های بزرگ صنعتی و ساختمانی کشور شامل میلگردهای قطر ۸ الی ۴۰ میلیمتر مطابق با استاندارد ملی ۳۱۳۲ ایران و به صورت آج ۴۰۰ و ۵۰۰ مطابق جداول روبرو می باشد.

مشخصات فنی میلگرد

آنالیز شیمیایی میلگردهای تولیدی

رده میلگرد آجدار	C	Si	Mn	P	S	N
A4 و A3	۰.۲۸-۰.۳۴	۰.۲-۰.۲۵	۰.۶۵-۰.۸۰	≤ ۰,۰۴	≤ ۰,۰۴	≤ ۸۰ ppm

استراتژی‌های کلیدی مجتمع فولاد بافق

- استفاده از سیستم های یکپارچه مدیریتی و همچنین سیستم های اتوماسیون در کلیه فرآیندهای عملیاتی
- توسعه بومی سازی فناوری به منظور حمایت و تقویت تولیدات داخلی
- تأمین پایدار منابع مالی با توجه ویژه نسبت به منابع ارزی
- ارتقاء بهره وری منابع انسانی و انرژی
- تأمین انرژی پایدار

برخی از اقدامات انجام گرفته در راستای احداث زیرساخت های لازم جهت راه اندازی و تکمیل زنجیره فولاد شرکت مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق:

- ساخت پست اختصاصی ۴۰۰ کیلوولت به ۳۳ کیلوولت.
- احداث واحد ذخیره و تصفیه آب RO با استفاده از پیشرفته ترین تکنولوژی و بالاترین سطح کیفیت.
- احداث خط و بهره برداری از گاز طبیعی به عنوان سوخت پاک و انرژی پایدار.
- احداث انبار محصول، ضایعات، سوخت مواد اولیه و توزین.
- مهندسی و عقد قرارداد اتصال خط ریلی به داخل مجتمع.



مزایای خرید از مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق

- هزینه انتقال مناسب به دلیل مرکزیت جغرافیایی و قرار گرفتن در مسیر ترانزیت و حمل و نقل ریلی کشور
- مشتری مداری و تعامل همیشگی با مشتری پیرامون شرایط پرداخت و تحویل
- امکان تولید میلگرد با طول سفارشی زیر ۱۲ متر
- تحویل سفارشات در کوتاه ترین زمان از طریق ناوگان حمل و نقل مجتمع معدنی و صنعت آهن و فولاد بافق تحت عنوان شرکت حمل و نقل گهربار.





www.b-misco.com info@b-misco.com

دفتر تهران: خیابان وزرا، نبش خیابان هفدهم، پلاک ۲۶
کد پستی: ۱۵۱۳۸-۳۳۴۱۱
تلفن: (۰۲۱) ۸۷۴۷ (۲۶۲-۲۵۱) فکس: (۰۲۱) ۸۷۴۷ (۲۰۰)
Office: No. 26, 17th St. Vozara Ave. Tehran, Iran.
Postal code : 15138-33411
Tel: (+98)21 88105595-6 Fax: (+98)21 88724758
Channel Telegram: @Yaranindustrial