

فولاد بافق



دفتر تهران: خیابان هفدهم وزرا، پلاک ۱۶
تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱ ۸۷۱۳۱۱۱ | www.bmisco.com | info@b-misco.com

دانستان ما

«جای یک مجتمع فولادسازی در کنار یکی از بزرگترین معادن سنگ آهن ندیما در ایران خالیست.» موضوعی که مدت‌ها ذهن بنيان‌گذاران فولاد بافق را به خود مشغول کرد و هر چند از سال‌ها پیش در کشور مطرح بود اما پاسخی به آن داده نشد. برادران ابوثی که کار خود را از سال ۱۳۴۰ آغاز کرده بودند، با دغدغه‌ی رشد مستمر، اولين کارخانه‌ی تولیدی گروه صنعتی ياران را در سال ۱۳۷۷ با نام «کارخانجات نورد و لوله‌ی ياران» تاسیس کردند. حال زمان آن فرا رسیده بود که آن‌ها به پرسش خود پاسخی درخواست دهند. از این رو در سال ۱۳۹۶، با عزمی باسخ و امیدی جمعی، فولاد بافق با سرمایه‌گذاری بخش خصوصی در خاک‌های کوپر و در مجاورت معدن سنگ آهن چخارت استان یزد آغاز به کار کرد. پس از مدتی شرکت‌های حمل و نقل گوریبار بافق، یزد و برخی شرکت‌های دیگر نیز در مسیر توسعه و به‌منظور تکمیل زنجیره‌ی خدمات و محصولات، تاسیس شدند. راه‌اندازی موفق اولين فاز از طرح فولاد بافق در تولید میکردن و کلاف و نام‌آشنایی در کوتاه‌ترین زمان نشان داد که تعهد به استاندارها و کیفیت مواد اوليه مقدمه‌ی شراکت‌ صادقانه با مشتری است، على‌رغم واقع شدن در منطقه‌ای کمتر برخوردار، با همدی مردمان آن دیار، واحد تولیدی احیای مستقیم به بهمن‌داری رسید و احداث واحدهای فولادسازی و گندله‌ی سنگ آهن نیز آغاز شد.

در کنار جایگاه والای انسان، نگاه و پیژه‌ی فولاد بافق به رشد مستمر و دغدغه‌ی تعهد به کیفیت، محصولات تولیدی ما را به عنوان تهبا محصولات واردشده در وندور لیست وزارت نفت قرار داده است.

فولاد بافق



واحد گندله‌سازی

از برنامه‌های بلندمدت و سیاستهای کلان فولاد بافق تکمیل زنجیره‌ی تولید و احداث بزرگترین واحد گندله‌سازی کشور با ظرفیت سالانه ۵ میلیون تن است. با این اقدام مجتمع فولاد بافق می‌کوشد با تولید گندله‌ی آهن، ماده‌ی اولیه‌ی بسیاری از واحدهای فولادسازی را تامین کند. با در نظر گرفتن اینکه گندله به عنوان ماده‌ی اولیه‌ی کلیدی در تولید آهن اسفنجی کاربرد دارد، یکی از اهداف اصلی تعریف شده در واحد گندله‌سازی فولاد بافق، تولید مرغوب‌ترین گندله‌ی موجود در کشور با استفاده از مواد اولیه‌ی با خلوص مناسب و ظارت متخصصان کیفی است.

با ورود به بازار تولید گندله در کشور می‌توانیم به صرفه‌جویی در خامروشی بیش از ۲ میلیون تن کنسانتره‌ی آهن کمک کنیم. با این اقدام هریبه‌های تولید فولاد و مصرف حامل‌های انرژی بهاری تولیدی هر تن فولاد کاهش می‌یابد. با تبدیل تمام ظرفیت کنسانتره‌ی تولیدی به گندله، بهره‌برداری از پتانسیل معدنی منطقه تکمیل می‌شود. ما در کنار تولید محصولات باکیفیت، در جهت حفظ محیط زیست و مسئولیت های اجتماعی خود نیز گام برداریم. ما توانسته‌ایم با متمرکزسازی واحدهای تولیدی، حمل و نقل و آوردگهای ناشی از آن را کاهش دهیم.



واحد احیا فولاد

از قدمهای بزرگ فولاد بافق، راهاندازی واحد احیا مستقیم است. هدف از راهاندازی این واحد تامین آهن اسفنجی برای واحد ذوب و ریخته‌گری و جلوگیری از فروش خام گندله‌ی سنگ آهن استان است. این واحد ظرفیت تولید سالانه ۸۰۰ هزار تن آهن اسفنجی به روش میدرکس را دارد و طرح افزایش ظرفیت تا ۲/۵ میلیون تن نیز در دست بررسی و اجرا است. واحد احیا از مهم‌ترین بخش‌های میانی تولید فولاد محسوب می‌شود که گندله‌ی سنگ آهن را به آهن اسفنجی تبدیل و سپس آن را با هدف شارژ کوره‌های قوس الکتریکی به واحد فولادسازی ارسال می‌کند.

علاوه بر ایجاد فرصت‌های شغلی مستقیم و غیر مستقیم، از نقاط قوت واحد احیای فولاد بافق می‌توان به توزیع آن به معدن سنگ آهن اشاره کرد که در کاهش نیاز به حمل و نقل جاده‌ای و صرفه‌جویی در مصرف انرژی نقش بسزایی اتفاق می‌کند. از سوی دیگر امکان شارژ گرم آهن اسفنجی به کوره‌های ذوب نیز مصرف انرژی را به میزان قابل توجهی کاهش می‌دهد. در احداث واحد احیای این شرکت از فناوری روز دنیا بهره گرفته شده است تا علاوه بر افزایش بازده تولید و کاهش هزینه‌های جانبی، کمترین ردپای آلایندگی در طبیعت بر جای بماند.



واحد فولادسازی

راه اندازی کارخانه‌ی فولادسازی و ریخته‌گری با ظرفیت تولید ۱ میلیون تن شمش در سال، یک دیگر از تلاش‌های مجموعه‌ی فولاد بافق برای تکمیل زنجیره‌ی تولید فولاد و حضور موثر در بازار فولادی کشور بوده است. خودکفایی و بهره‌گیری از شمش مرغوب برای تولید محصولات فولادی یکی از دغدغه‌های همیشگی و سیاست‌های کلی مجتمع فولاد بافق به شمار می‌آید. با در نظر گرفتن این موضوع، فولاد بافق به منظور احداث این واحد صنعتی با پیمانکاران اروپایی اقدام به عقد قرارداد کرده است.

آهن اسفنجی مورد نیاز از واحد مجاور مستقیماً و با کمترین انتلاف گرما وارد این واحد می‌شود. پس از ذوب و ریخته‌گری، کاشناسان به بررسی شمش‌ها می‌پردازند تا بهصورت پیش‌گرم به ناحیه‌ی نورد گرم منتقل شوند و برای تولید میگردد و کاف مورد استفاده قرار گیرند. بهسبب حفظ دمای شمش و عدم انبساط آن در این روش، میزان قابل توجهی از آگلیندگی و مصرف انرژی فرآیند تولید کاسته می‌شود. تولید مازاد این واحد براساس سفارش مشتری و با تکیه بر مفهوم تولید ناب با رعایت حداقل زمان انتبارش، بارگیری و برای مشتریان ارسال می‌شود.



واحد نورد میلگرد

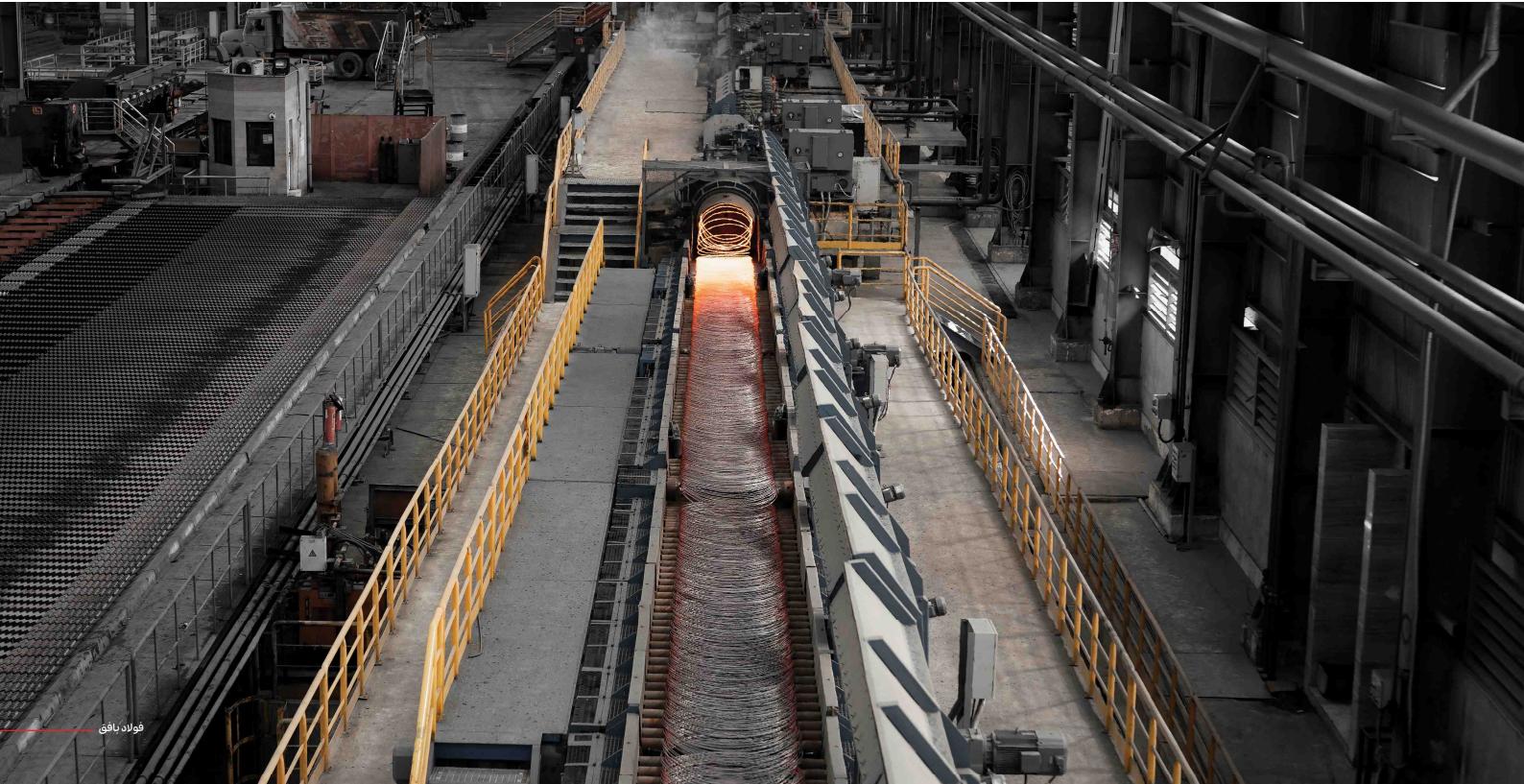
اولین‌ها همیشه سنگ بنای قدمهای راسخ بعده هستند. گروه صنعتی باران، اولین قدم خود رعنی راهاندازی خط تولید میلگرد شاخه را با ظرفیتی قابل توجه برداشت. وسعت سرزمین‌های کویری و همسایگی با معدن سنگ آهن مرکزی ایران (چفارت)، ستر مناسبی برای راهاندازی این خط تولید بود که محصول نهایی آن در پروژه‌های داخلی و بین‌المللی بسیاری مورد استفاده قرار می‌گیرد. ما اموز ره ششواهی تجهیزات و متابع انسانی کارآزموده، عرضه‌کننده‌ی کامل ترین سبد میلگرد هستیم. ضمن برخورداری از بهترین تجهیزات اروپایی در خط تولید، سبد کالایی ما شامل میلگرد در سایزهای ۸ تا ۴۰ است. با همراهی نفر تیروی معهد و متخصص و همه‌مندی از کوره‌ی پیش‌گرم طریقی ۱۰ تن در ساعت، ما ظرفیت تولید سالانه ۵۵۰ هزار تن میلگرد را اختیار داریم. از مزایای رقابتی دیگر ما بهره‌گیری از شمش مغوب با خواص شیمیایی و مکانیکی استاندارد و پیشرفت‌های ترین دستگاه‌های سنجش کیفی و انعام ا نوع تست‌های مخرب و غیرمخرب با هدف تولید بهترین محصول است. ما در راستای حفظ منابع آبی در خط نورد میلگرد، آب استفاده شده در فرآیند تولید را تصفیه و مجدداً به چرخه باز می‌گردانیم و پساب و لجن حاصل را به شکل کاملاً اصولی دفع می‌کنیم، بخشی از آب تصفیه شده نیز برای آبیاری فضای سبز کارخانه استفاده می‌شود. ما به منظور مدیریت انرژی مصرفی در خط نورد، از عابق‌کاری جداگانه کوره بهره گرفته‌یم، در فصل سرما از مازوت استفاده نمی‌کنیم و برای تأمین روشناهی کارخانه در روز از ورقه‌های پُل سان کارشده در سقف سود می‌بریم.

فولاد بافق



واحد نورد کلاف

به پشتونهای اعتبارمن در زمینه‌ی نورد میگرد و اعتماد مقابلي که ميان ما و مشتريان بر پايه‌ی تعهداتمان در فولاد بافق شكل گرفت، بر آن شديم تا خلأء بازار در حوزه‌ی کلاف را نيز در هر دو بخش صنعتي و ساختماني برآورده سازيم. ورود به اين حوزه به معناي ارزش‌آفریني و ارتقاي كيفيت در طيفي گستره از محصولات فولادي مانند فنس، سيم تاير، انواع شفت، سيم‌جوش، ديوار و پاله‌هاي پيش‌ساخته بود. از مزايای فولاد بافق می‌توان تنويع گريدها نورد کلاف را برشمرد. گرييد کلافهای ما شامل ۳۰۰SP، ۳۰RST، ۳۰۰E و ۳۰۰A است و امكان توليد گريدها سفارشي برای پوشش ويزگی‌هاي صنعتي مورد نظر در محصولات نهايی را ييز داريم. سايز کلافهای نوردشده‌ی ما شامل کلاف ساده از ۲۰ تا ۵۰ و آچدار از ۸ تا ۱۶ است. برای ارتقا كيفيت، یکاريچگي مقطع کلافهای فولادي تولیدي حفظ و برای تسهيل استخدامه مشتريان، بسته‌بندی‌ها اصولي و با استفاده از فناوري اروپا انجام يشود. پيش از ستدندگي ابتدا و انتهاي کلاف نيز برش داده می‌شود. با همراهی ۳۰۰ نفر تبروي متعدد و متخصص، ما ظرفيت توليد سالانه ۵۵۰ هزار تن کلاف را در اختيار داريم، همچون میگرد، ما در بخش کلاف از شمش مرغوب با خواص شيمياي و مكانيكي استاندارد و پيشرتفته‌رين دستگاههای سنجش كيف و انواع تست‌هاي مخرب و غيرمخرب بهره‌وي بريم. هچينين كليه‌ی اقداماتي که در راستاي حفظ منابع آبی و مدرييت انرژي مانند تعريفه و استفاده مجدد از آب و بهره‌گيري از نور طبیعي در خط نورد ميلگرد انجام مي‌دهيم، در اين واحدها نيز اجرا می‌شوند.



فولاد بافق



آزمایشگاه مکانیکی:

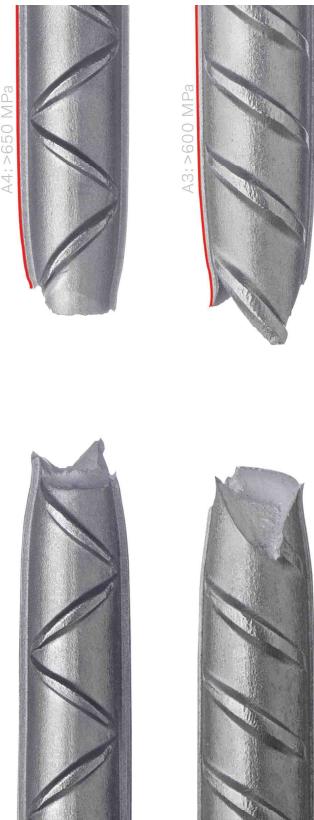
- در این بخش آزمایش‌های کشش، خمش و بازخمش توسط پیشرفت‌ترین دستگاه‌ها انجام می‌شود:
- دستگاه آزمون کشش و فشار با ظرفیت ۱۰۰ تن به همراه سنسور محاسبه‌ی درصد افزایش طول با دقت بسیار بالا
 - دستگاه خم و بازخم با ظرفیت ۲۰ تن با قابلیت خمش میگردد به میزان ۱۸۰ درجه و بازخمش آن به میزان ۹/۲ درجه
 - دستگاه سختی‌سنج ثابت جهت کنترل سختی قطعات خط تولید در مقیاس‌های راکو، بریلن و ویکرز
 - دستگاه سختی‌سنج پرتاپل جهت کنترل سختی قطعات بزرگ مانند غلتک‌های نورد

آزمایشگاه متالوگرافی:

در این بخش نمونه‌ها پس از صبکل شدن با استفاده از سنباده‌های خشن، نرم و ذرات ساینده بسیار ریز، زیر میکروسکوب بررسی می‌شوند. گاهی برای برخی جزئیات، سطح نمونه چند نانویه در محلول «اچ» قرار می‌گیرد. در این فرآیند اندازه‌ی دانه، آخال‌های غیرفلزی، فازها، عمق کربن‌زدایی شده، ناپیوستگی‌های سطحی، اثر ایندنتر در سختی‌سنجی بررسی می‌شوند.

آزمون به سفارش مشتری

علاوه‌بر آزمون‌های الزامی، مطابق درخواست مشتری در فولاد بافق امکان ارائه خدمات آزمایشگاهی دیگر نیز وجود دارد. لازم به ذکر است، مرکز تحقیقات فولاد بافق نیز در جهت برآورده کردن نیازهای علمی تحقیقاتی و پشتیبانی خطوط تولید، فعالیت دارد.



واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه‌ها

در فولاد بافق واحد کنترل کیفیت نقش پیشگازی در حفظ کیفیت محصول ایفا می‌کند. این واحد دارای آزمایشگاه‌های مجهز به جدیدترین فناوری‌های روز و کادر مهندس و متخصص است. بدینهی است که با وجود چنین ناظارت لحظه‌به‌لحظه‌ای راندمان کاری نیز بهبود یافته و وظایف همکاران تثبیت می‌شود. استانداردسازی محصولات و پیش‌بینی ارزش و تعیین قیمت راقابتی از دیگر مزایای هستند که فولاد بافق به‌همکاری واحد کنترل کیفیت خود توانسته است از آن بهره بجوید.

کنترل میگردهای فولاد بافق، از تحویل شمش آغاز می‌شود. علاوه‌بر بررسی ظاهری شمش‌ها، نتایج گواهینامه‌های کیفیت هر شمش با مشخصات آن مطابقت داده می‌شوند. در هنگام تولید، تمامی مرحله فرآیند پایش می‌شوند. ضخامت و شکل ظاهری میگردها در لحظه بررسی و در صورت عدم اطمینان، بالاگذاره اقدامات اصلاحی اعمال می‌شوند. طول میگردها پیش از سنته‌بندی بررسی می‌شود تا حداقل انحراف، از طول سفارش را داشته باشند. مطابق با استاندارد ملی ایران و کنترل کیفیت آماری، نمونه‌گیری مناسب نیز انجام می‌شود.

آزمایشگاه کوانتمتری:

در این بخش با استفاده از دستگاه کوانتمتر میزان عناصر - برحسب درصد جرمی - در نمونه‌های فلزی تعیین می‌شوند. کوانتمتری در حال حاضر سریع‌ترین روش اندازه‌گیری درصد عناصر موجود در فلزات و آلیاژها است. آنالیز شمش و سایر قطعات واحد شده به کارخانه و میگردد تولیدی در فولاد بافق توسط دستگاه کوانتمتر انجام می‌شود.



فولاد بافق

میلگرد

برخی از انواع میلگردهای فولاد بافق عبارتند از:

- میلگرد ساختمانی (آزماتور) A13 یا آج ۴۰۰ با آچ چناغی دوکی شکل ۱۲ متری از سایز ۸ تا ۳۲
- میلگرد ساختمانی (آزماتور) A13 یا آج ۴۰۰ با آچ چناغی دوکی شکل ۹ متری از سایز ۱۶ و ۱۶ برای تولیدات تیر برق و سایر مصارف
- میلگرد ساختمانی (آزماتور) A13 یا آج ۴۰۰ با آچ چناغی دوکی شکل با طول سفارشی از سایز ۸ تا ۴۰
- میلگرد ساختمانی (آزماتور) A13 یا آج ۵۰۰ با آج مرکب دوکی شکل ۱۲ متری از سایز ۱۴ و ۱۶ برای تولیدات تیر برق و سایر مصارف
- میلگرد ساختمانی (آزماتور) A13 یا آج ۵۰۰ با آج مرکب دوکی شکل ۹ متری از سایز ۱۴ و ۱۶ برای تولیدات تیر برق و سایر مصارف
- میلگرد ساختمانی (آزماتور) A13 یا آج ۵۰۰ با آج مرکب دوکی شکل با طول سفارشی از سایز ۸ تا ۴۰
- میلگرد ساختمانی آبیازی از قبیل CKF۵، CKF۱۰... در ضخامت و طول های مختلف براساس سفارش مشتری
- انواع میلگرد مطابق استاندارد DIN از قبیل اینجع B80 در ضخامت و طول سفارشی برای صادرات



مشخصات ابعادی و وزن میلگردهای تولیدی					
قطر میلگرد (mm)	وزن یک متر (kg)	وزن یک شاخه ۱۲ متری (kg)	وزن یک شاخه ۲۴ متری (kg)	وزن یک شاخه ۳۶ متری (kg)	ارتفاع آج عرضی (mm)
در هر بندی ۲ نصی (mm)	در هر بندی ۲ نصی (mm)	در هر بندی ۲ نصی (mm)	در هر بندی ۲ نصی (mm)	در هر بندی ۲ نصی (mm)	ارتفاع آج طولی (mm)
۸	۰/۴۰	۴/۷	۴۷	۴۳	۰/۵۲-۰/۷۵
۱۰	۰/۶۲	۷/۴	۷۷	۷۰	۰/۶۵-۰/۸
۱۲	۰/۸۹	۱۰/۷	۱۸۸	۱۷۰	۰/۸-۱/۱
۱۴	۱/۲۱	۱۴/۵	۱۳۸	۱۲۰	۰/۹۱-۱/۳
۱۶	۱/۵۸	۱۹/۰	۱۰۵	۹۵	۱/۰-۱/۳
۱۸	۲/۰۰	۲۴/۰	۸۳	۷۳	۱/۱۲-۱/۵
۲۰	۲/۴۷	۲۹/۶	۶۸	۶۰	۱/۱۳-۱/۷
۲۲	۲/۹۸	۳۵/۸	۵۶	۴۸	۱/۱۴۳-۱/۹
۲۵	۳/۸۵	۴۶/۴	۴۳	۳۶	۱/۱۶۳-۱/۷
۲۸	۴/۸۳	۵۸/۰	۳۶	۳۰	۱/۱۸۰-۲/۴
۳۲	۵/۳۱	۷۵/۷	۲۶	۲۰	۱/۱۲-۲/۶
۳۶	۸	۹۶	۲۱	۱۷	۱/۱۳۵-۲/۷
۴۰	۹/۹	۱۱۸/۸	۱۷	۱۲	۱/۱۴-۳

خصوصیات مکانیکی میلگردهای تولیدی					
رده میلگرد	استحکام سلسی (Mpa)	استحکام نهایی (Mpa)	درجه زدای طول با طول منتهی ۱۰ متر از قدر قدر	درجه زدای طول با طول منتهی ۵ متر از قدر قدر	نسبت استحکام نهایی به استحکام سلسی
(A3) ۴۰۰ ج	≥ ۴۰۰	≥ ۶۰۰	≥ ۱۶	≥ ۱۴	≥ ۱/۲۵
(A4) ۵۰۰ ج	≥ ۵۰۰	≥ ۶۵۰	≥ ۱۰	≥ ۱۰	≥ ۱/۲۵

آنالیز شیمیایی میلگردهای تولیدی						
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%N	رده میلگرد آجردار
۰.۱۸-۰.۳۴	۰.۱۰-۰.۲۵	۰.۶۵-۰.۸۰	≤ ۰.۰۴	≤ ۰.۰۴	≤ ۰.۰ ppm	(A3) ۴۰۰ ج (A4) ۵۰۰ ج



کلاف و مفتول

فولاد بافق در راستای تکمیل سید محصولات خود نسبت به تولید انواع کلاف و مفتول فولادی با کاربری‌های صنعتی و ساختمانی اقدام کرده است. خط تولید کلاف فولاد بافق با ظرفیت سالانه ۵۰۰ هزار تن، نامین‌کننده بخشی از نیاز صنعت به این ماده اولیه است. از کلاف و مفتول‌های فولاد بافق در گریدهای مختلف برای تولید انواع سیم مفتول، سیم‌جوش، اتصالات فولادی و موارد مشابه استفاده می‌شود.

ما امکان تولید انواع کلاف بر اساس سفارش مشتری در سایزهای ۱۶ تا ۲۴ را داریم. با توجه به کاربری کلاف و مفتول، از گریدهای مختلفی استفاده می‌شود. گریدهای ما شامل RST ۳۴-۲، RST ۳۵-۲، RST ۴۰-۶، RST ۴۰-۸ و RST ۴۰-۱۰ است که به صورت آجردار و بدون آچ تولید می‌شوند. با رعایت شرایط خنککاری، استفاده از شمش باکفیت و پیشگرمایش مناسب شمش، مفتول و کلاف ما با خواص مکانیکی بهینه. برای مصارف کششی و نورد سرد در صنایع بسیار مناسب هستند.

کلاف و مفتول‌های فولاد بافق با استفاده از بهروزترین تجهیزات اروپایی فشرده و بسته‌بندی و بسته‌ها از چهار جهت با مفتول مهار می‌شوند. برای تسهیل استفاده از کلاف‌ها در زمان بسته‌بندی تا جای ممکن، ابتداء و انتهای کلاف چیده می‌شود. این بسته‌بندی اصولی علاوه بر جلوگیری از باز شدن ناخواسته بسته و خسارت‌های مالی و جانی، حمل و نقل و انبارش این بسته‌ها را تسهیل می‌کند.

مشخصات ابعادی مفتول فولادی مطابق استاندارد ISIRI ۶۰۳۰ (برای ناربرد غیر از پلیمر و مهره و بخ) [ج]					
سیده کرافت (mm)	مداختر فخر (mm)	مداختر فخر (mm)	وزن واحد فخر (kg/m)	مسافت (mm)	سایز مفتول (mm)
۵/۴	۴/۶		۰/۱۰۴	۱۹/۵۶	۵
۵/۹	۵/۱		۰/۱۸۶	۲۳/۷۶	۵/۵
۶/۴	۶/۶		۰/۲۱۲	۲۸/۷۲	۶
۶/۹	۶/۱		۰/۲۴۰	۲۳/۷۸	۶/۵
۷/۴	۷/۶		۰/۲۴۷	۲۸/۸۴	۷
۷/۹	۷/۱		۰/۳۴۷	۲۴/۷۸	۷/۵
۸/۴	۸/۶		۰/۳۴۹	۵۰/۴۶	۸
۸/۹	۸/۱		۰/۴۴۵	۵۶/۷۶	۸/۵
۹/۴	۸/۶		۰/۴۹۹	۵۳/۶۶	۹
۹/۹	۹/۱		۰/۵۶۵	۷۰/۸۸	۹/۵
۱۰/۴	۹/۶		۰/۶۱۷	۷۸/۸۵	۱۰
۱۰/۹	۱۰/۱		۰/۶۸۰	۸۶/۸۵	۱۰/۵
۱۱/۴	۱۰/۶		۰/۷۴۶	۹۰/۸۰	۱۱
۱۱/۹	۱۱/۱		۰/۸۱۵	۱۰۴/۹	۱۱/۵
۱۲/۴	۱۱/۶		۰/۸۸۸	۱۱۱/۱	۱۲
۱۲/۹	۱۲/۱		۰/۹۴۳	۱۲۲/۷	۱۲/۵
۱۳/۴	۱۲/۶		۱/۰۷	۱۳۲/۷	۱۳
۱۳/۹	۱۳/۱		۱/۱۳	۱۴۱/۱	۱۳/۵
۱۴/۴	۱۳/۶		۱/۲۱	۱۴۷/۹	۱۴
۱۴/۹	۱۴/۱		۱/۳۰	۱۶۷/۱	۱۴/۵
۱۵/۴	۱۴/۶		۱/۳۹	۱۷۷/۷	۱۵
۱۶	۱۵		۱/۴۸	۱۸۸/۷	۱۵/۵
۱۶/۵	۱۵/۵		۱/۵۸	۱۹۱/۱	۱۶
۱۸/۵	۱۷/۵		۲/۰۰	۲۰۵/۵	۱۸
۲۰/۵	۱۹/۵		۲/۴۷	۲۳۲/۲	۲۰

آتابلز شیمیایی و خواص مکانیکی					
از بیان طول (%)	استاندارد (Mpa)	استاندارد (Mpa)	%S	%P	%Mn
۱۵/۲	۲۰۵/۲	۱۱/۲	۰/۰۷۵	۰/۰۲۵	۰/۳۵-۰/۴۵
۱۶/۲	۲۱۰/۲	۱۲/۲	۰/۰۷۵	۰/۰۲۵	۰/۳۷-۰/۴۷
۱۷/۲	۲۱۵/۲	۱۳/۲	۰/۰۷۵	۰/۰۲۵	۰/۴۱-۰/۴۷
۱۸/۲	۲۲۰/۲	۱۴/۲	۰/۰۷۵	۰/۰۲۵	۰/۴۷-۰/۵۳
۱۹/۲	۲۲۵/۲	۱۵/۲	۰/۰۷۵	۰/۰۲۵	۰/۵۱-۰/۵۷
۲۰/۲	۲۳۰/۲	۱۶/۲	۰/۰۷۵	۰/۰۲۵	۰/۵۷-۰/۶۳

استاندارد های مشابه	قطر اطمینان (mm)	قطر اطمینان (mm)	زدادری قطر (mm)	مدار از گردی (mm)	وزن واحد فخر (kg/m)	وزن اساس قطر اطمینان (kg/m)
ASTM A510/510M-11	۵/۵		± ۰/۵	۰/۱۴۲	۰/۱۸۶	
DIN 5910	۶/۵		± ۰/۵	۰/۱۴۲	۰/۱۷۶	
JIS G 3505:2004	۸		± ۰/۵	۰/۱۴۲	۰/۱۷۶	

آهن اسفنجی فولاد بافق

آهن اسفنجی فولاد بافق که تولید آن از اواسط سال ۱۴۰۶ آغاز شده است، در حال حاضر یکی از با کیفیت‌ترین آهن اسفنجی‌های موجود در بازار کشور است. بهره‌گیری از بهروزترین فناوری‌های دبی (فناوری میرکس)، یکی از سازگارترین روش‌های تولید آهن اسفنجی با محیط‌زیست از دو دیدگاه آلایندگی و مصرف آب به‌شمار می‌آید و تامین مواد اولیه با کیفیت همگی در دستیابی فولاد بافق به این جایگاه موضع بوده‌اند. گندله‌ی سنگ آهن مورد نیاز از گندله‌سازی‌های هم‌جوار تامین می‌شود. این گندله‌ها که بدلیل غنای بالای معادن مجاور، از خلوص و وزیری‌های شیمیایی مطلوبی برخوردارند، در فرآیند احیای مستقیم به آهن اسفنجی تبدیل می‌شوند. لازم به ذکر است که مجمعع فولاد بافق پروروزی احداث کارخانه‌ی گندله‌سازی در داخل مجمعع را در برنامه اجرا دارد و در آینده گندله‌ی مورد نیاز نیز توسط این واحد تامین خواهد شد. آنایز شیمیایی آهن اسفنجی برای صنایع فولادسازی بسیار حائز اهمیت است. افزون بر اهمیت خلوص عنصر آهن در اسفنجی، درصد اندک سایر عنصر نیز در خواص مکانیکی نهایی فولاد بدست‌آمده تاثیرگذار است. از این رو د فولاد بافق می‌کوشیم تا با کمترین دامنه‌ی تغییرات عنصر، آهن اسفنجی با کیفیت ثابت تولید کنیم.

محتویه نوسان آزالیز آهن اسفنجی تولیدی به شرح زیر است

شاخص	واحد	مقدار
Fe Total	%	88±1
Fe Metal	%	81±2
MD	%	Min 91
C	%	1 - 2
S	%	Max 0.01
P	%	Max 0.06
SiO ₂	%	Max 5
Al ₂ O ₃	%	Max 1
CaO	%	Max 1.2
MgO	%	Max 1.5
Size (8-16mm)	%	Avg 85%

فولاد بافق

۱۹



«ارزش‌های ما»

ارزش‌های ما از ارزان‌بودن و بدهی‌آمادگی و قابل جایگزین کردن نیستیم، احترام به خود یک حق انسانی است و با تعهد به آن در شرایط بحرانی دچار اضطراب کمتری می‌شویم، امکان تعاملات سالم خواهیم داشت و در تصمیم‌گیری‌ها به خود اطمینان بیشتری داریم، احترام به همکار، بیانگر پایبندی به اساسی‌ترین شکون انسانی است و منجر به هم‌افزایی و راه حل‌های خلاقانه، اساس رضایت جمیعی، افزایش بهره وری و ترویج آزادی، احترام به حقوق انسانی و احترام برای فرد افرادی است، احترام، باعث تثبیت روابط و افزایش اعتماد می‌شود، ما برای موفقیت کسب‌وکار مشتری می‌کوشیم تا هر دو طرف رشد نماییم.



«کرامت»

در فولاد باقی تنهای محدود به کلمات نیستند، بلکه راهنمای تحویل‌دهنده از ارزش‌های ما در مسیر نیل به اهداف والایمان رهمون می‌سازند و بر کیفیت انجام کارها تاثیر می‌گذارند. فولاد باقی مجموعه‌ای منحصر به فرد از ارزش‌های انسان محور است که از چشم‌انداز و فرآیندهای تسمیم‌گیری در سازمان پشتیبانی می‌کنند. ارزش‌های سازمانی برای ما در فولاد باقی تنهای محدود به کلمات نیستند، بلکه راهنمای تحویل‌دهنده از ارزش‌های ما آینه اند. ارزش‌های ما وارد ورق رفته اند و هستند و از هر آنچه که به محیط کار آسیب می‌رسانند دوری می‌کنند.

«تعهد به کیفیت»

تعهد به کیفیت از ارکان فرهنگ سازمانی ما است، با تعهد به استانداردهای کیفیت بالا، به کارگری مجموعه‌ای از فرآیندها و ابزارها و نظارت مداوم بر کارکرد بهینه‌ی آن‌ها می‌کوشیم نقصان‌ها را بالاگذره شناسایی و برطرف نموده و در مشتریانمان اعتماد ایجاد کنیم، این تعهد در همه‌ی سطوح سازمان صادق است، ما شریک اعتبار مشتریان هستیم و برای دستیابی آن‌ها به اهداف به کیفیت معتمد می‌مانیم، ما مالکیت کار شود را بر عهده می‌گیریم و سفیر کسب‌وکار خود هستیم، ما، اعضایی متعهد ایده‌های سازنده روی میز می‌آوریم، مشارکت فعال داریم، ارزش افزوده می‌آفرینیم و در راستای بهبود شرایط گام برمی‌داریم.

در جهان امروز، نوآوری جریان خبات در کسب‌وکارهای پیشرو است، در فولاد باقی مدد نوآوری تجربه‌ای ناب برای مشتریان و همکاران می‌سازیم؛ ارائه خدمات و محصولاتی که با نام فولاد باقی پیوند بخوده و با تکیه بر خلاقیت، مشاهده ندازند، ما با حمایت از ایده‌های بدیع، استعدادهای برتر را جذب می‌نماییم، کارآفرینی برای ما به معنای توسعه و سازماندهی سرمایه‌گذاری‌ها در کنار مدیریت ریسک است، تفکر ما خلق فرصت‌های شغلی برای ایجاد بازارهای جدید و افزایش درآمد ملی است، کسب‌وکارهای نو، موتورهای اصلی رشد اقتصادی و کاهش فقر هستند، ما با راهاندازی واحدهای تولیدی جدید، نقشی کلیدی در شکل‌دهی اقتصادی پویا ایفا می‌کنیم.

ما به آینده‌ی فرزندان سرزمین مان متعهدیم!

تعهد به جامعه

به باور ما درک و تامین نیازهای جوامع محلی در مؤقت هر کسیوکاری بسیار مؤثر است. کمک به رشد اجتماعی و اقتصادی جوامع محلی، همواره در صدر اقدامات ما قرار دارد. رویکرد ما انجام سرمایه‌گذاری‌های اجتماعی در راستای ایجاد و حفظ روابطی مولد و دوچارنی است. ما خود را موظف به تسهیل معیشت منطقه‌ای می‌دانیم که در آن فعالیت می‌کنیم و با اشتغال‌زایی در تاحبای کم برپروردگار به ارتقای رفاه مردمان آن دیار پرداخته‌ایم. فعالیتهای پیش‌روستانی دیگری نظیر مدرسه‌سازی و ساخت اماکن ورزشی نیز در جوامع محلی و هر نقطه‌ای که سازندگی بنواند متمرث مر واقع شود گواهی بر تعهد ما به ساخت آینده‌ای روشن برای این سرزمین است.

تعهد به محیط زیست

ما به عنوان یک واحد تولیدی در صنعت فولاد و آهن، در تمام سالهای فعالیتمان، خود را در برابر آینده‌گان و محیط زیست مسئول دانسته‌ایم و با توجه به نیعات زیست‌محیطی تولید یک محصول فولادی، همواره در تلاش برای کاهش آلودگی‌ها و پسمند و فراهم کردن زمینه‌های لازم برای حفظ منابع و رعایت اصول پایداری در تمام فرآیندهای صنعتی و تولیدی خود هستیم. از این نزدیک، ساکن زمین سخاوتمندی هستیم که ما را در خود پناه داده است. بافق و کالمند با پوشش گیاهی فقیر، به عنوان زیستگاه اصلی یوزپانگ ایرانی شناخته می‌شود. ما در راستای فراهم‌سازی بستری امن برای حیات وحش منطقه، در ترمیم پوشش گیاهی آن کوشیده‌ایم.



استانداردها و گواهی‌نامه‌ها

- استاندارد تولید میکردهای فولادی کرم‌زودیده برای تسليح بتن ISIRI 3132
- سیستم‌های مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی ISO 45001:2018
- گواهینامه مدیریت سیستم‌های زیست‌محیطی ISO 9001:2015
- گواهینامه انتطاق معیار مصرف انرژی مطابق ISIRI 9653
- گواهینامه استاندارد ملی آلمان (DIN 488)
- سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2015
- آزمایشگاه مرجع INSO/ISO-IEC 17025
- انتطاق محصول اتحادیه اروپا (CE)
- سیستم آراستگی محیط‌کار 5S



فولاد بافق

